

Iekārtu tehniskās apkopes darbu apraksts

1. Paceļamie vienplāksņu vārti REES (2200*2060) un Noliktavas paceļamie sekciju vārti 4400*4300, ar pers. durvīm (Nr.5 un Nr.4)

- elektroenerģijas piegādes vārtiem atslēgšana un instalācijas vadu pārbaude pirms darbu veikšanas;
- pagaidu barjeru uzstādīšana gājēju kustības ierobežošanai darbu veikšanas laikā;
- iekārtas kopumā, tās sastāvdaļu un savienojumu vizuālā apskate;
- iekārtas kopumā un katras iekārtas sastāvdaļas vispārējās darbības un drošības kontrole;
- drošības elementu efektivitātes pārbaude;
- skrūvju savienojumu pārbaude un noregulēšana;
- slēgļu mehānisko detaļu ieeļļošana;
- vadotnes, ruļļu trošu pārbaude un tīrīšana;
- atsperu pārbaude un noregulēšana.

2. Centrālās ieejas automātiskās karuseļdurvis KTV-3 (Nr.6)

- elektroenerģijas piegādes vārtiem atslēgšana un instalācijas vadu pārbaude pirms darbu veikšanas;
- pagaidu barjeru uzstādīšana gājēju kustības ierobežošanai darbu veikšanas laikā;
- iekārtas funkcionēšanas vizuālā pārbaude;
- iekārtas komponentu drošas fiksācijas pārbaude: kontakta un attālināto drošības devēju, slotiņu un blīvgumijas, gaismekļu savienošana;
- reklāmas sektoru vērtņu pārbaude, to fiksatoru regulēšana, noņemt apakšējo paneli un attīrīt no netīrumiem;
- evakuācijas vērtņu eņģu pārbaude;
- dampera cilindra pārbaude /vai netek eļļa/;
- detaļu funkcionēšanas pārbaude;
- nesošā riņķa iekšējo daļu attīrīšana no netīrumiem;
- nesošo rullīšu un to stiprināšanas elementu pārbaude, stiprināšanas skrūvju uzvilkšana, nolietojušos detaļu maiņa;
- evakuācijas vērtņu elektromehāniskās slēdzenes tīrīšana un eļļošana, funkcionēšanas pārbaude un regulēšana, nolietojušos detaļu maiņa;
- slīdošo kontaktu mezgls: fiksācijas un savienošanas vadu pārbaude, iztīrīšana no putekļiem. Pārbaudīt enkodera ass stiprināšanu;
- elektrodzinēju un transmisijas siksnu slotiņu kontaktu nolietojuma pārbaude, nolietojušos detaļu maiņa;
- reduktoru darba pārbaude;
- bremžu sistēmas darbības pārbaude, atstarpes lieluma starp bremžu diska un uzliku pielaides pārbaude.

CFD drošības sistēma:

- vertikālo un horizontālo CFD devēju jutības pārbaude;
- CFD vadības bloka un savienojošo vadu pārbaude;
- visu nospiežamo horizontālo un vertikālo gumijas drošības devēju pārbaude;
- infrasarkanu staru PDR devēja pārbaude, lecu tīrīšana, noteikšanas zonu regulēšana;
- PIR aktivatoru pārbaude, iedarbināšanas zonu pārbaude un tīrīšana.

CDC vadības bloks:

- zemes vadu un stiprināšanas mezglu pārbaude;
- instalācijas un plāksņu pārbaude /vai tās nav pārkārsušas/;
- drošinātāju un signālu diožu pārbaude;
- avārijas baterijas pārbaude;
- iedarbināt durvis, pēc tam atslēgt elektrības piegādi – durvīm jāiestājas evakuācijas pozīcijā, centrālajām vērtņēm jābūt atvērtām;
- avārijas „stop” pogas funkcionēšanas pārbaude;
- iekšējo evakuācijas pogu funkcionēšanas un pieslēgšanas pārbaude;

- pogu programmētāja funkcionēšanas pārbaude;
- vērtnu „0” apstāšanās punkta pārbaude, kad tās ir slēgtas;
- durvju griešanas ātrumu iestatījumu pārbaude (normālā un lēnā);
- pagriezt atslēgu „1” stāvoklī (slēgts) – elektromehāniskās slēdzenes funkcionēšanas pārbaude;
- ja ir drošības vērtnes, pārbaudīt to gaitas laidinību, nesošos ruļļus, vadotnes, stiprinājumi, slēdzi.

3. Centrālās ieejas turniketi HANSAB (Nr.7)

- elektroenerģijas piegādes vārtiem atslēgšana un instalācijas vadu pārbaude pirms darbu veikšanas;
- pagaidu barjeru uzstādīšana gājēju kustības ierobežošanai darbu veikšanas laikā;
- iekārtas funkcionēšanas vizuālā pārbaude;
- iekārtas komponentu drošas fiksācijas pārbaude: kontakta un attālināto drošības devēju, gaismekļu savienošana;
- evakuācijas funkcijas pārbaude;
- evakuācijas vērtnu elektromehāniskās slēdzenes tīrīšana un eļļošana, funkcionēšanas pārbaude un regulēšana, nolietojušos detaļu maiņa;
- nesošā riņķa iekšējās daļas attīrīšana no netīrumiem, rotēšanas ātruma pārbaude;
- nesošo ruļļu un to stiprināšanas elementu pārbaude, stiprināšanas skrūvju uzvilkšana, nolietojušos detaļu maiņa;
- slīdošo kontaktu mezgls: fiksācijas un savienošanas vadu pārbaude, iztīrīšana no putekļiem. Pārbaudīt enkodera ass stiprināšanu;
- elektrodzinēju transmisijas un slotiņu kontaktu nolietojuma pārbaude;
- redaktoru darba pārbaude;
- bremžu sistēmas darbības pārbaude; atstarpes lieluma starp bremžu diska un uzliku pielaišanas pārbaude.

4. Automātiskie paceļamie un bīdāmie vārti (Nr.1, Nr.2, Nr.3, Nr.8, Nr.9, Nr.10, Nr.11, Nr.12)

- elektroenerģijas piegādes vārtiem atslēgšana un instalācijas vadu pārbaude pirms darbu veikšanas;
- pagaidu barjeru uzstādīšana gājēju kustības ierobežošanai darbu veikšanas laikā;
- iekārtas kopumā, tās sastāvdaļu un savienojumu vizuālā apskate;
- iekārtas kopumā un katras iekārtas sastāvdaļas vispārējās darbības un drošības kontrole;
- drošības fotoelementu efektivitātes pārbaude;
- skrūvju savienojumu pārbaude un noregulēšana;
- slēgu mehānisko detaļu ieeļļošana;
- vadotnes, ruļļu trošu pārbaude un tīrīšana;
- atspere pārbaude un noregulēšana;
- visu iekārtas elektrodaļu un to savienojumu vizuālā apskate un savienojumu pārbaude un nostiprināšana.